



Grund PRIMASIL G8068-ZN

Grund anorganic bogat in zinc. Produsul contine rasina etil silicat, aditivi si zinc pulbere ca aditiv anticoroziv. Pelicula formata are proprietati anticorozive foarte bune (protectie catodica), rezistenta excelenta la produse chimice, la uleiuri, solventi si o foarte buna rezistenta la umiditate, apa si la șocuri mecanice.

In cazul utilizarii ca shop primer (grund de atelier) stratul de PRIMASIL poate fi indepartat prin sablare usoara sau se pot aplica peste acesta urmatoarele straturi.

Produsul se incadreaza conform H.G. 735/2006 Anexa 2, paragraful „h” (COV maxim gata de aplicare = 500g/L)

Utilizare

Se recomanda utilizarea ca grund de atelier / strat de protectie temporara, maxim 6 luni, functie de conditiile de mediu, respectiv ca prim strat in sistemele de protectie expuse la conditii de mediu agresive (C4-C5 conform ISO 12944)

Se aplica pe suprafete metalice sablate Sa 2 ½, având o rugozitate conform ISO 8503 Medium G (30-60 micrometri). Produsul se caracterizeaza prin uscare rapida fiind utilizat ca grund de atelier (20-30 micrometri grosime de strat) respectiv grund cu protectie catodica (60-80 micrometri grosime de strat)

Detalii pentru aplicare

Diluant	PRIMADIL D568
Raport de amestecare (volumic)	CmpA: CmpB = 3.0 : 1
Raport de amestecare (masic)	CmpA: CmpB = 1 : 2.5
Timp de utilizare amestec	6 ore
Temperatura de aplicare	Minim = 15°C Maxim = 40°C
Umiditate minima	50%

Date tehnice

Culoare	Gri
Luciu	Mat
Grosime strat recomandat	50 – 80 μm uscat 90 – 180 μm umed
Rezistenta temperatura	-40°C ÷ 460°C
Densitate	2.8±0.2 kg/l
Continut solide	85±3% masic 50±2% volumic
COV	Maxim 420g/l (ca atare)
Consum teoretic	10 mp/l (4.0 mp/kg) pentru o grosime strat uscat 50μm
Consum practic	90-60% fata de valoarea teoretica functie de metoda, echipamentul de aplicare utilizat, complexitatea piesei.

Timp de uscare

Valorile din tabel sunt date ca valori orientative, valorile obtinute in practica avand valori mai mari sau mai mici functie de temperatura, umiditate, ventilatie, grosimi de strat

Tip uscare	10 °C	20°C	40°C
La atingere	1 ora	20 minute	15 minute
La manipulare	3 ore	1.5 ore	1 ora
Uscare totala	12 ore	6 ore	1 ora

Valorile sunt date pentru o umiditate relativa de 70-80%

Conditii de aplicare

Pentru a obtine rezultatele maxime din punct de vedere al protectiei anticorozive, trebuie respectate valorile impuse in tabelele de mai sus, respectiv din punct de vedere al pregatirii suprafetei acesta trebuie:

- o suprafata sa fie sablata la un grad de curatare Sa 2 ½ (ISO 8501), rugozitate Medium-G (ISO 8503)
- o sa nu fie impurificata cu praf, ulei, vaseline;
- o sa fie neteda, lipsita de microgauri (pittings), zone de metal ce pot exfolia, alte materiale cu aderenta slaba la suport, arsuri de la sudura, stropi de sudura, tunder;
- o temperatura sa fie cu 3°C mai mare decat temperatura punctului de roua (condensare apa);

Metode de aplicare:

	Spray-ere airless	Spray-ere airmix	Spray-ere conventionala	Aplicare cu rola/pensula
Tip diluant	D568	D568	D568	D568
Dilutie	0 - 1%	0 – 2%	maxim 2%	max. 2%
Presiune vopsea	110 – 140 atm	70 – 100 atm	-	Aplicare in zonele greu accesibile sau retusuri
Presiune aer	-	2 – 4 atm	2 – 4 atm	
Duza	0,009” – 0,015”	0,009” – 0,015”	1,4 – 1,6 mm	

- **ATENTIE:** la diluții mai mari de 3% ,se depășește valoarea maxima a COV-ului de 500g/L pentru produsul gata de utilizare, valoare maxima acceptata, conform HG 735/2006.
- **ATENTIE:** uscarea produsului este influentata de umiditatea mediului. In cazul in care umiditatea este sub 50% sunt sanse mari ca produsul sa nu se usuce. In aceste conditii pentru a creste umiditatea mediului se folosesc unele metode precum stropirea cu apa a pardoselii din zona de vopsit. VERIFICATI GRADUL DE USCARE A PRODUSULUI

Pentru informații suplimentare va rugam adresați-va Departamentului Tehnic al firmei GREENGUARD COATINGS & TECHNOLOGY

Curatarea echipamentului de lucru:

Se va utiliza: Diluant D568;

Produce compatibile:

Se poate aplica peste: -

Se poate acoperi cu: produse din aceeași serie, epoxidice PRIMEPO V6425 sau E6425, poliuretanic PRIMURAN sau acrilice PRIMCRIL

Pentru utilizari specifice va rugam sa va adresati departamentului tehnic.

Conditii de transport si depozitare:

A se depozita/transporta in spatii inchise, bine ventilate, ferite de inghet si radiatii solare, in ambalajul original inchis.

Temperatura de depozitare/transport: 5 – 45°C, umiditate: 0 – 100%.

Verificati datele din fisa tehnica de securitate a produsului.

Masuri privind protectia muncii, prevenirea incendiilor si protectia mediului:

Se vor respecta instructiunile de pe ambalaj si din fisa tehnica de securitate a produsului.

Se interzice distrugerea produsului, a reziduurilor, precum si a apelor reziduale fara o tratare preliminara, conform legislatiei in vigoare.

ATENTIE! CONTINE SOLVENTI INFLAMABILI. Se interzice prezenta surselor de foc deschis. Este necesara asigurarea unei ventilări adecvate cu aer proaspăt, atât pe perioada aplicării produsului cat si pe perioada uscării acestuia. In încăperi neaerisite personalul trebuie sa poarte măști cu aducțiune a aerului.

Termen de valabilitate: 6luni de la data fabricatiei, in ambalajul original inchis etans, cu respectarea conditiilor de depozitare si pastrare

Observatii:

Acest produs este destinat utilizarii industriale. Informatiile de mai sus sunt oferite cu buna credinta pentru a obtine cele mai bune rezultate utilizând produsele firmei GREENGUARD COATINGS&TECHNOLOGY, si sunt bazate pe incercari de laborator si experienta practica. Este datorita utilizatorului sa verifice compatibilitatea produsului in cazul particular al utilizarii sale. Orice degradare cauzata prin utilizarea produsului in afara instructiunilor noastre sau folosirea in alte scopuri a produsului nu este responsabilitatea firmei GREENGUARD COATINGS&TECHNOLOGY.. Informatiile din aceasta fisa tehnica pot fi modificate din timp in timp, ca urmare a imbunatatirii dezvoltarii produsului.

Data editării: septembrie 2011. Aceasta editie le inlocuieste pe toate cele anterioare. Este responsabilitatea clientului de a verifica daca aceasta fisa este cea mai noua editie, pentru acest produs.

Pentru informații suplimentare va rugam adresați-va Departamentului Tehnic al firmei GREENGUARD COATINGS & TECHNOLOGY.

SC GREENGUARD COATINGS&TECHNOLOGY SRL

Fabrica :Adresa: Str. Aurel Vlaicu, Nr 8, Loc. Afumati, jud Ilfov

Tel: 0213 103 246 / Tel/fax: 0213 101 507

QUALITY AND GREEN PRODUCTS & SERVICES