

Grund epoxidic PRIMEPO zinc G6425Zn

Grund epoxidic, bogat în zinc. Produsul se livrează sub formă de seturi de câte 2 componente, ce se amestecă înainte de utilizare. Amestecul format conține rasina epoxidică, aduct aminoamic, zinc pentru asigurarea protecției catodice, aditivi de etalare, caracterizându-se printr-o uscare foarte rapidă la aer.

Produsul se încadrează conform H.G. 735/2006 Anexa 2, paragraful „j” (COV maxim produs gata de aplicare = 500g/L) *Produs realizat în conformitate cu ISO 12944-5, conținutul de zinc în filmul de vopsea este peste 80%.*

Utilizare

Se recomandă utilizarea ca prim strat, pentru protecția anticorozivă a pieselor metalice, expuse la medii cu agresivitate medie (C3) sau mare (C4,C5). De asemenea pelicula obținută este dură, cu rezistență bună la factorii de mediu, respectiv la solvenți și petrol. Produsul conține ca pigment anticoroziv zinc pulbere, cu rol de protecție catodică.

Produsul trebuie aplicat doar pe suprafețe pregătite prin sablare, la un grad de curățare Sa2 1/2.

Detalii pentru aplicare

Diluant	PRIMADIL D025
Raport de amestecare (masic)	Comp A: Comp B = 11 : 1
Timp de utilizare amestec	4ore
Temperatura de aplicare	Minim = 10°C Maxim = 40°C
Umiditate maxima	70%

Conditii de aplicare

Pentru a obține rezultatele maxime din punct de vedere al protecției anticorozive, trebuie respectate valorile impuse în tabelele de mai sus, respectiv din punct de vedere al pregătirii suprafeței acesta trebuie:

- să nu fie impurificată cu praf, ulei, vaseline;
- să fie netedă, lipsită de microgauri (pittings), zone de metal ce pot exfolia, alte materiale cu aderență slabă la suport, arsuri de la sudură, stropi de sudură;
- temperatura să fie cu 3°C mai mare decât temperatura punctului de rouă (condensare apă);

Metode de aplicare

	Spray-ere airless	Spray-ere airmix	Spray-ere conventionala	Aplicare cu rola/pensula
Tip diluant	D025	D025	D025	D025
Dilutie	0 - 3%	0 - 7%	maxim 7%	max. 7%
Presiune vopsea	110 - 140 atm	70 - 100 atm	-	Aplicare în zonele greu accesibile sau retusuri
Presiune aer	-	2 - 4 atm	2 - 4 atm	
Duza	0,009” - 0,015”	0,009” - 0,015”	1,4 - 1,6 mm	

- **ATENȚIE: la diluții mai mari de 10% se depășește valoarea maximă a COV-ului de 500g/L pentru produsul gata de utilizare, valoare maximă acceptată, conform HG 735/2006.**

Date tehnice

Culoare	Gri metalic
Luciu	Mat
Grosime strat recomandat	40 - 100 μm uscat 65 - 170 μm umed
Rezistența la temperatura	Max 90°C - continuu; Max 120 - discontinuu
Densitate	2.3±0.05 kg/l
Conținut solide	81±2% masic 49±2% volumic
COV	Maxim 390g/l (ca atare) Maxim 500g/l (dilutie 10%)
Consum teoretic	12.3 mp/l (5.3 mp/kg) pentru o grosime strat uscat 40μm
Consum practic	90-60% față de valoarea teoretică funcție de metoda, echipamentul de aplicare utilizat, complexitatea piesei.

Timp de uscare

Valorile din tabel sunt date ca valori orientative, valorile obținute în practică având valori mai mari sau mai mici funcție de temperatura, umiditate, ventilație, grosimi de strat

Tip uscare	10 °C	20 °C	40 °C
------------	--------------	--------------	--------------

La atingere	1 ora	20 minute	15 minute
-------------	-------	-----------	-----------

La manipulare	8 ore	4 ore	1 ora
---------------	-------	-------	-------

În cazul uscării la cuptor, temperatura maximă a suprafeței nu trebuie să depășească 80°C, deoarece uscarea foarte rapidă va conduce la un aspect rugos

Curatarea echipamentului de lucru

Se va utiliza: **Diluant D025**;

Produse compatibile

Se poate aplica peste: produse din aceeași serie, produse bogate in zinc organice sau anorganice (PRIMEPO-ZN, PRIMASIL)

Se poate acoperi cu: produse din aceeași serie, epoxidice PRIMEPO V6425 sau E6425, poliuretanic PRIMURAN E120 sau acrilice PRIMCRIL

Tipuri de intaritori recomandati: I1030, I1025, I6425

Pentru utilizari specifice va rugam sa va adresati departamentului tehnic.

Conditii de transport si depozitare

A se depozita/transporta in spatii inchise, bine ventilate, ferite de inghet si radiatii solare, in ambalajul original inchis.

Temperatura de depozitare/transport: 5 – 45°C, umiditate: 0 – 100%.

Verificati datele din fisa tehnica de securitate a produsului.

Masuri privind protectia muncii, prevenirea incendiilor si protectia mediului

Se vor respecta instructiunile de pe ambalaj si din fisa tehnica de securitate a produsului.

Se interzice distrugerea produsului, a reziduurilor, precum si a apelor reziduale fara o tratare preliminara, conform legislatiei in vigoare.

ATENTIE! CONTINE SOLVENTI INFLAMABILI. Se interzice prezenta surselor de foc deschis. Este necesara asigurarea unei ventilări adecvate cu aer proaspăt, atât pe perioada aplicării produsului cat si pe perioada uscării acestuia. In încăperi neaerisite personalul trebuie sa poarte măști cu aducțiune a aerului.

Termen de valabilitate: 12 luni de la data fabricatiei, in ambalajul original inchis etans, cu respectarea conditiilor de depozitare si pastrare

Observatii

Acest produs este destinat utilizarii industriale. Informatiile de mai sus sunt oferite cu buna credinta pentru a obtine cele mai bune rezultate utilizând produsele firmei TAFI TRADE, si sunt bazate pe incercari de laborator si experienta practica. Este datoria utilizatorului sa verifice compatibilitatea produsului in cazul particular al utilizarii sale. Orice degradare cauzata prin utilizarea produsului in afara instructiunilor noastre sau folosirea in alte scopuri a produsului nu este responsabilitatea firmei TAFI TRADE. Informatiile din aceasta fisa tehnica pot fi modificate din timp in timp, ca urmare a imbunatatirii dezvoltării produsului.

Data editării: septembrie 2011. Aceasta editie le inlocuieste pe toate cele anterioare. Este responsabilitatea clientului de a verifica daca aceasta fisa este cea mai noua editie, pentru acest produs.

Pentru informații suplimentare va rugam adresați-va Departamentului Tehnic al firmei TAFI TRADE.