

## Email PRIMEPO E6400F

**PRIMEPO E6400F**- este o vopsea epoxidica in 2 componente lucioasa.

Pelicula formata are o rezistenta excelenta la produse chimice, la uleiuri, solventi si la socuri mecanice.

Produsul se incadreaza conform H.G. 735/2006 Anexa 2, paragraful „j”

(COV maxim produs gata de aplicare = 500g/L)

## Utilizare

Produsul se recomanda a se utilizeaza pentru protectia suprafetelor de beton/ciment din parcuri, depozite, spitale, industrie chimica, industrie electronica, restaurante, service auto, etc respectiv ca strat final in sistemele de protectie epoxidice pentru metal unde se cere o rezistenta si o duritate marita.

Produsul se poate aplica airless, cu pensula sau trafoletul precum si in camp electrostatic.

## Detalii pentru aplicare

<b>Diluant</b>	-
<b>Raport de amestecare (masic)</b>	Comp A: Comp B =5:1
<b>Raport de amestecare (volumic)</b>	Comp A: Comp B =3.5:1
<b>Timp de utilizare amestec</b>	2 ore
<b>Temperatura minima de aplicare</b>	10°C
<b>Umiditate maxima</b>	70%

## Conditii de aplicare

### Pregatirea suprafetei:

#### Suprafete metalice

Pentru a obtine rezultatele maxime din punct de vedere al protectiei anticorozive, trebuie respectate valorile impuse in tabelele de mai sus, respectiv din punct de vedere al pregatirii suprafetei acesta trebuie:

- suprafata grunduita sa nu fie impurificata cu praf, ulei, vaseline;
- suprafata pe care s-a aplicat grundul sa fie neteda, lipsita de microgauri, zone de metal ce pot exfolia, alte materiale cu aderența slaba la suport, arsuri de la sudura, stropi de sudura;
- temperatura sa fie cu 3°C mai mare decat temperatura punctului de roua (condensare apa);

## Date tehnice

<b>Culoare</b>	RAL; NCS sau alta culoare la cerere		
<b>Luciu</b>	lucios		
<b>Grosime strat recomandat</b>	100 – 170 µm strat ud 50 – 80 µm strat uscat		
<b>Rezistenta temperatura</b>	120°C (mediu uscat) Max 150°C (intermitent)		
<b>Densitate</b>	1.20±0.05kg/l		
<b>Continut solide</b>	60±2% masic 45±2% volumic		
<b>COV</b>	Maxim 208g/l (ca atare)		
<b>Consum teoretic</b>	5.5 mp/l (4.6mp/kg) pentru o grosime strat uscat80 micrometri		
<b>Consum practic</b>	90-60% fata de valoarea teoretica functie de metoda, echipamentul de aplicare utilizat, rugozitatea suprafetei		
<b>Timp de uscare</b>			
Valorile din tabel sunt date ca valori orientative, valorile obtinute in practica avand valori mai mari sau mai mici functie de temperatura, umiditate, ventilatie, grosimi de strat			
<b>Tip uscare</b>	<b>10 °C</b>	<b>20°C</b>	<b>40°C</b>
La atingere	4 ore	2ore	1 ora
La manipulare	48 ore	24 ore	12 ore
Uscare totala	6 zile	3zile	2zile
In cazul uscarii la cuptor, temperatura maxima a suprafetei nu trebuie sa depăsească80°C, deoarece uscarea foarte rapida va conduce la un aspect rugos			

**Metode de aplicare:**

	Spray-ere airless	Spray-ere airmix	Spray-ere conventionala	Aplicare cu rola/pensula
Tip diluant	D025	D025	D025	D025
Dilutie	0 - 5%	0 – 10%	maxim 15%	max. 15%
Presiune Email	110 – 140 atm	70 – 100 atm	-	Aplicare in zonele greu accesibile sau retusuri
Presiune aer	-	2 – 4 atm	2 – 4 atm	
Duza	0,009” – 0,015”	0,009” – 0,015”	1,4 – 1,6 mm	

- **ATENTIE: la dilutii mai mari de 15% ,se depășește valoarea maxima a COV-ului de 500g/L pentru produsul gata de utilizare, valoare maxima acceptata, conform HG 735/2006.**

**Suprafete de ciment/beton:**

*Betonul se poate vopsi doar daca umiditate relativa a acestuia nu depaseste 5%, (la minim 28 de zile/ 25<sup>0</sup>C de la turnare); nu se recomanda aplicarea vopselei peste sape autonivelante.*

*Inaintea aplicarii vopselei se recomanda aplicarea grundului de impregnare a betonului G6425-FLOOR sau G6400 , repararea rosturilor si gaurilor cu chit epoxidic si abia apoi aplicarea vopselei E6400F.*

**Metode de aplicare:**

Aplicarea se face airless sau trafalet.

*Vopseau se pregateste si aplica dupa cum urmeaza*

- Se indeparteaza grasimile si uleiurile de pe suprafata de beton cu agenti emulsionanti adecvati ;
- Se indeparteaza eflorescenta (lapte de ciment) prin scarificare, frezare sau sablare;
- Se aspira suprafata pentru a indeparta toate reziduurile rezultate in urma operatiilor mecanice de pregatire;
- Se aplica pe intreaga suprafata grundul de impregnare epoxidic
- Se amesteca baza cu intaritorul urmata de agitare energica cu ajutorul unui mixer electric;
- Se aplica un strat de vopsea EmailPRIMEPO V6400F la grosimea de strat dorita prin utilizarea fie atrafaletilor fie a pompei air-less;
- Accesul pe suprafata vopsita nu se face decat dupa aproximativ 24 ore de la aplicare, proprietatile maxime obtinandu-se dupa in minim de 72 ore de la vopsire

- **ATENTIE: Nu se recomanda aplicarea de straturi foarte mari pentru a evita formarea de bule in filmul de vopsea.**

**Curatarea echipamentului de lucru:**

Se va utiliza:Diluant D025;

**Produse compatibile:**

**Se poate aplica peste:** produse din aceeași serie,grund de impregnare PRIMEPO G6425-FLOOR, Grund epoxidic PRIMEPO G6425, Grunduri zinc silicat(functie de tipul suprafetei)

**Se poate acoperi cu:** produse din aceeași serie, epoxidice PRIMEPO V6425 sau E6425, poliuretanic PRIMURAN sau acrilice PRIMCRIL

**Pentru utilizari specifice va rugam sa va adresati departamentului tehnic.**

**Conditii de transport si depozitare:**

A se depozita/transporta in spatii inchise, bine ventilate, ferite de inghet si radiatii solare, in ambalajul original inchis.

Temperatura de depozitare/transport: 5 – 45<sup>0</sup>C, umiditate: 0 – 100%.

*Verificati datele din fisa tehnica de securitate a produsului.*

## **Masuri privind protectia muncii, prevenirea incendiilor si protectia mediului:**

Se vor respecta instructiunile de pe ambalaj si din fisa tehnica de securitate a produsului.

Se interzice distrugerea produsului, a reziduurilor, precum si a apelor reziduale fara o tratare preliminara, conform legislatiei in vigoare.

**ATENTIE! CONTINE SOLVENTI INFLAMABILI.** Se interzice prezenta surselor de foc deschis. Este necesara asigurarea unei ventilări adecvate cu aer proaspăt, atât pe perioada aplicării produsului cat si pe perioada uscării acestuia. In încăperi neaerisite personalul trebuie sa poarte măști cu aducțiune a aerului.

*Termen de valabilitate: 12 luni de la data fabricatiei, in ambalajul original inchis etans, cu respectarea conditiilor de depozitare si pastrare*

## **Observatii:**

*Acest produs este destinat utilizarii industriale. Informatiile de mai sus sunt oferite cu buna credinta pentru a obtine cele mai bune rezultate utilizând produsele firmei TAFI TRADE, si sunt bazate pe incercari de laborator si experienta practica. Este datoria utilizatorului sa verifice compatibilitatea produsului in cazul particular al utilizarii sale. Orice degradare cauzata prin utilizarea produsului in afara instructiunilor noastre sau folosirea in alte scopuri a produsului nu este responsabilitatea firmei TAFI TRADE. Informatiile din aceasta fisa tehnica pot fi modificate din timp in timp, ca urmare a imbunatatirii dezvoltarii produsului.*

**Data editării:** septembrie 2011. Aceasta editie le inlocuieste pe toate cele anterioare. Este responsabilitatea clientului de a verifica daca aceasta fisa este cea mai noua editie, pentru acest produs.

**Pentru informații suplimentare va rugam adresați-va Departamentului Tehnic al firmei TAFI TRADE SRL.**